## Mipa 2K-HS-Klarlack CS 85

#### **Produktinformation**

Seite 1 / 2



## Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Klarlack CS 85 ist ein kratzbeständiger 2K-HS-Acryl-Klarlack auf Basis der Reflow-Technologie. Wegen seiner Widerstandsfähigkeit gegenüber Mikrokratzern (erzeugt z. B. durch Waschstraßen) und Chemikalien ist Mipa 2K-HS-Klarlack CS 85 insbesondere für die hochwertige Ganz- und Teillackierung von PKW, Motorrädern und Nutzfahrzeugen geeignet. Mipa 2K-HS-Klarlack CS 85 eignet sich zur Überlackierung von Lösemittel- und Wasserbasislacken und ist VOC-konform.

Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m<sup>2</sup>/l

#### Verarbeitungshinweise \_



#### **Farbton**

farblos



## Mischungsverhältnis

Härter nach Gewicht Lack : Härter nach Volumen Lack : Härter

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter -- 2:1



#### Härter

## für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25 Mipa 2K-HS-Härter HS 10

Mipa 2K-HS-Härter HS 35



#### **Topfzeit**

1 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 25 bei 20 °C

6 h mit Mipa 2K-HS-Härter HS 35 bei 20 °C



## Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



### Spritzviskosität

Fließbecher Airmix/Airless

18 - 20 s 4 mm DIN



#### Auftragsverfahren Auftragsverfahren Härter Druck (bar) Düse (mm) Spritzgänge Verdünnung Fließbecher 2 - 2,5 1,2 - 1,3 (Hochdrucktechnik) HVI P 2 - 2,2 1,2 - 1,3 1 - 2 15 - 20 (Niederdrucktechnik) HVLP / 0,7 Düseninnendruck



## Ablüftzeit

5 - 10 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Version: d 0716

# Mipa 2K-HS-Klarlack CS 85

## **Produktinformation**

Seite 2 / 2



## **Trockenschichtdicke**

40 - 50 μm



Trocknungszeit Objekttemp.	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 30 min	6 - 8 h	24 h	_	
60 °C		30 min	1 h	_	
IR-Trocknung kurzwellig	-	8 min		-	-
IR-Trocknung mittelwellig	-	10 - 15 min	-	-	

Hinweise

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l

Dieses Produkt enthält max. 565 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft

sorgen.

Verarbeitungshinweise: -