



Jaeger Zinkstaubspray 498 Kaltverzinkung als Korrosionsschutz

Werkstoffbeschreibung



Werkstoffart:	Zinkbeschichtung mit über 90% Zinkstaubanteil im Trockenfilm, für innen und außen				
Verwendungszweck:	Jaeger Zinkstaubspray 498 bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle wie Tore, Maschinen, Metallgehäuse, Beschläge, Zäune, Auspuffanlagen, Karosserien und vieles mehr. Besonders für Schweissnähte und andere korrosionsgefährdete Stellen.				
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • Kathodischer Korrosionsschutz für alle blanken Metalle • Sehr guter Schutz vor Korrosion • Hitzebeständig bis 600°C • Sehr gut für Schweissnähte geeignet • Enthält über 90% Zinkstaubanteil im Trockenfilm 				
Farbtöne:	<table border="0"> <tr> <td>Bestell-Nr.:</td> <td>Farbton:</td> </tr> <tr> <td>498 0000</td> <td>zinkgrau</td> </tr> </table>	Bestell-Nr.:	Farbton:	498 0000	zinkgrau
Bestell-Nr.:	Farbton:				
498 0000	zinkgrau				
Verpackung:	3 x 400 ml Spraydose				
Lagerung:	Kühl und trocken lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.				

Anwendungstechnische Hinweise

Untergründe:	Blankes Eisen, Stahl.
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss sauber und trocken sein.
Verarbeitungsbedingungen:	<p>Spraydose auf Raumtemperatur von ca. 20°C – 22°C bringen. Vor Gebrauch ausgiebig schütteln (mind. 2 min.), Auftrag erfolgt in mehreren dünnen Schichten im Abstand von 25cm. Zwischen den Sprühgängen immer wieder schütteln um ein Absetzen der Pigmente zu vermeiden.</p> <p>Nach Gebrauch Dose auf den Kopf stellen und Ventil leer sprühen. Nicht zu lackierende Teile vorher abdecken. Bei kleinen Flächen Kartonschablone anfertigen und vorher auflegen.</p> <p>Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 8°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen. Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen verarbeiten.</p>



Kennzeichnung

Entsorgung:	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Sonstiges:	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen" (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen

Verarbeitungshinweise

Trocknung (20°C/55% r.F.)	staubtrocken	griffest	Überstreichbar
	ca. 10 min.	ca. 20 min.	ca. 24 Std.

Ergiebigkeit	ca. 1,5 m ² /Dose
---------------------	------------------------------

Besondere Hinweise

Je nach Temperatur, Klima und aufgetragener Schichtstärke können die Trocknungszeiten auch variieren. Belastung mit hohen Temperaturen ab ca. 12 Std. Trocknung möglich. Für Reparaturen von beschädigter Feuerverzinkung Jaeger Zinkausbesserungsspray 497 nehmen.

Stand 11/14

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuaufgabe verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.